

البحث الثاني

Integrated of Benchmarking with Overall Equipment Cost Loss for Industrial Process Improvement

البحث الثاني

Integrated of Benchmarking with Overall Equipment Cost Loss for Industrial Process Improvement

Israa Abdellatif Mahmoud*, M. FahmyAly, A.Mohib, Islam H. Afefy

Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering (JJMIE)
Volume 13, Number 1, pp. 49-59., May, 2019

Abstract:

Overall Equipment Cost Loss (OECL) can be used to calculate the cost of losses due to availability, performance and quality. However, the lack of a benchmark limits the capability of the OECL model. A data envelopment analysis model is integrated with the classical OECL model to obtain target values as benchmarks. For validation, the proposed model was implemented to a printing and packaging company. Results showed the effectiveness of the proposed model, where the OECL improved by 13.7%.

ملخص البحث:

يمكن استخدام تكاليف الفوائد المختلفة للمعدة لحساب تكلفة الفوائد (OECL) في الإتاحة والاداء والجودة بسبب . ومع ذلك ، فإن عدم وجود معيار مرجعي يحد من قدرة نموذج التكاليف الكلية لفوائد المعدة OECL . في هذا البحث تم دمج نموذج تحليل غلاف البيانات مع نموذج تكاليف الفوائد الكلية للمعدة الكلاسيكي للحصول على قيم مرجعية مستهدفة. للتحقق من الصحة ، تم تطبيق النموذج المقترح لشركة طباعة وتغليف. أظهرت النتائج فعالية النموذج المقترح لتكاليف الفوائد الكلية للمعدة و التحسين بنسبة 13.7%.

Scopus	Impact factor	Web of Science	تصنيف المجلة
Q3	1.2	Indexed	ISSN:1995-6665
هذا البحث مستخلص من رسالة ماجستير (تحت اشرافى- مشرف مشارك) بعنوان Application of Benchmarking with Overall Equipment Cost Loss and Cost Quality for Industrial Process Improvement.			ملاحظات عن البحث