

بيانات عن البحث الخامس المقدم للترقية

| | | | | |
|---|--------------|---------------|------------------------|--|
| ٥ | | | | رقم البحث في القائمة المعتمدة |
| دراسة لنماذج تاسيسية للتنبؤ بسلوك السبيكة 10%Cr Steel في حالة التشوهات عند درجات حرارة عالية | | | | عنوان البحث باللغة العربية |
| Constitutive Models for the Prediction of the Hot Deformation Behavior of the 10%Cr Steel Alloy | | | | عنوان البحث باللغة الانجليزية |
| Abdallah Shokry, Samer Gowid, Ghias Kharmanda, and Elsadig Mahdi | | | | أسماء المؤلفين المشاركين بالترتيب |
| Materials | | | ISSN: 1996-1944 | اسم المجلة + رقم المجلد و العدد + ISSN |
| Volume | 12 | Issue | 18 | |
| Web of science | IF | Scopus | CiteScore | تصنيف المجلة |
| Q2 | 3.057 | Q2 | 3.5 | |
| 05 September, 2019. | | | | تاريخ النشر |
| لا البحث غير مشتق من رسالة علمية | | | | هل البحث مشتق من رسالة علمية؟ |
| <p>ملخص البحث باللغة العربية:</p> <p>يهدف هذا البحث الى انشاء نموذج عالي الثقة و الذي يعطى أنسب تنبؤ لتدفق الاجهادات للسبيكة 10%Cr Steel في وجود التشوهات عند درجات حرارة عالية. تم استخدام نموذجين من النماذج التجريبية و هم نموذج معدل من جونسون كوك و نموذج أرينيس باستخدام الانفعالات بالاضافة الى نموذجين من نماذج الشبكة العصبية الاصطناعية و ذلك للتنبؤ بمعدل تدفق الاجهادات. تم استخدام خوارزميات Scaled Conjugate Gradient و Levenberg–Marquardt مع الشبكة العصبية الاصطناعية. تم مقارنة دقة التنبؤات باستخدام المعاملات الاحصائية (أ) معامل الارتباط (R)، (ب) معامل متوسط الخطأ النسبي المطلق (AARE)، (ج) الجذر التربيعي لمتوسط الخطأ (RMSE) و معامل الخطأ النسبي. أظهرت النتائج أن كلا من النموذجين التجريبيين لا يستطيعون التنبؤ بكفاءة بمعدل تدفق الاجهادات. بينما أظهرت النتائج العكس مع النموذجين المرتبطين بالشبكة العصبية الاصطناعية و اللذين استطاعا التنبؤ بمعدل تدفق الاجهادات بكفاءة عالية جدا مع وجود أفضلية لخوارزمية Levenberg–Marquard \rightarrow RMSE=0.441 MPa.</p> | | | | |