

	province to the second
Feeder	
	Consumero
	, T ₂ ,
savotta ha mmas teksta tudditta esta rekska alakkak e bakka esta esta esta esta esta esta esta est	
	, 1. 表表表示表表示方式 有可用于产品专有工作的,并有可以为法国的一种国际通知产产产产的基本的企业,并且这些的人,并且由于工工工作的的。
Max Demand on	T, = connected load x demand for
ಇವರನ್ನೂ ಕರ್ನಡ ಇದು ನಟ್ಟಿಕೆ ಹೆಗೆಗೆ ಗಳ ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕಿ.ಕಿ.ಕಿ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ.ಕೆ	= 10 x 0.65 = 6.5 kw
May Denand o.	$n = \frac{6.5}{1.5} = 4.33 \text{ kW}$
od er er tierund od od om kikki od kolonik om indide in et er er da da da krist i forskimmen desembr	
n na	ou de la composição de la Composição de la composição de
Max Demand.	on $T_2 = \frac{12 \times 0.6}{3.5} = 2.057 \text{ kW}$
	rann na arthriain tathairin a an
Max Demand	on T3 = 15×0.+ = 7 KW
ೆರೆನ ಪ್ರದಾಣಗಳು ಸುರುಪಿಸುತ್ತವೇ ಕೆ ಕೆಲೆಗೆಗೆ ಗಿಡುವರೆಗೆ ಇತ್ತಿತಿಕೆ ಕಾರ್ಪನಗಳು ಬಾಲು ಕೆಲೆ ಇಲ್ಲಿ	
Max Demand	on Feeder = 4.33+2.057+7
	1.3
or referencia	
	TO THE STANDARD SEARCH AND THE SEARC
್ಟ್ರಿಕ್ ಶಾಸ್ತ್ರಸ್ಥೆ ಪ್ರದಾರ್ಥ ಸಂಪುರ್ವಸ್ಥೆ ಸಂಪುರ್ಕ ಸಂಪರ್ಧಿಸಿ ಕಾರ್ಟ್ ಕಾರ್ ಕಾರ್ ಕಾರ್ಲಿಸಿಕೊಂಡು	= 10.3 & W
್ರಿಪ್ರಿಸ್ ಶಾಸ್ತ್ರಸ್ಥೆ ಹಾಗಳ ಅಭಿವೃದ್ಧ ಕೆ. ಕೃತ್ಯಿಸಿ ಸಿಸ್ಟಿಯಿಗಳ ಅಭಿವರ್ತಿಗೆ ಕೈಗಳ ಕ್ರತ್ಯಕ್ಕೆ ಕಂತಿ ಕರ್ತಿಗೆ ಕಾರಿಸಿಕೆ ಸಿ	r .
I I IN TOTATATATATATATATATATATATATATATATATATAT	r .
. Sanda en	r .
I I III TO TO TO TOTO INTO A SELECCIONI INTERIO SELECCIO SELECCIO SELECCIO SELECCIO SELECCIO SELECCIO SELECCIO L'ULLE L'ELLECCIO L'ELLECCIO INTO INTERIO I	
t BUNG TO TOT TOT TOT TOTATE TOTATE TOTATE TOTATE THE SECOND TOTATE AND	
· 하는 동안 한 수 없는 보는 이 등에 목적 등 보다. 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 일 때문에 보다	
· 하는 동안 한 수 없는 보는 이 등에 목적 등 보다. 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 일 때문에 보다	
· 하는 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한	
· 하지않는 하는 그 마이에 마이에 마이에 마이에 마이에 마이어 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그 그	
· 하는 동안 한 수 없는 보는 이 등에 목적 등 보다. 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 음 일 때문에 보다	
. ಕರ್ನಗಳ ಕಿರುವಾಗ ನೀಡುವಾಗ ಪ್ರವರ್ಷಕ್ಕೆ ಕಿರುವಾಗ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಕೆರುವಾಗಿ ಪ್ರತಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗಿ ಪ್ರತಿ ನಿರ್ವಹಿಸುವ ಪ್ರತಿ ಪ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರವಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರತಿ ಪ್ರಕ್ಷ ಪ್ರತಿ	
್ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗಿ ಕೆ. ಹಿ.ಆ ಆ ಸಂಕರ್ಷಗಳ ಕೆ. ಹಿ.ಕೆ. ಹಿ.ಕ	
್ ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗಿ ಕೆ. ಹಿ.ಆ ಆ ಸಂಕರ್ಷಗಳ ಕೆ. ಹಿ.ಕೆ. ಹಿ.ಕ	
AND	
AND	

(2) @ Total Lumen Required = 35 x 100 x 20 = 70 000 Lumen
Lamp Lunen Required = 70000 = 149732.6 Luner
Lamp Lunen Required = 70000 = 149732.6 Lunen Assuming 200 W lamp, the number of lamps required is $N = \frac{149732.6}{200 \times 15} = 49.9 \text{ Lamp}$
N = 149732.6 - 49.9 Lamp
Z90 XVS*
The lamps will be assumed as:
4 Yours of 12 lamps each
Thus may spacing = $\frac{100}{12}$ m
$\frac{S}{h} = \frac{100}{12 \times 4} = \frac{2.08}{2.08} > 1.5$
р <u>Гак</u> 4
Let number of lamps = 4x13 = 52 lamp
$\frac{s}{s}$
13×4
Let number of lamps = 4x15 = 60 lamp
<u> </u>
M IS & H. Martifold of the constitution of the
Let number of lamps = 4 x 16 = 64 Jamp
<u> </u>
16×4
상한경공공공공공공공공공공기 전쟁공공학 학교 전쟁공공학 학교 전쟁 전쟁 학교 전쟁 전쟁 학교 전쟁 전쟁 학교 전쟁 학교 전쟁 전쟁 학교 전쟁 등 보고 보는 보고 보는 보고
4 + 18 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8
설립으로 스트트로 프로그스 프로그스 프로그스 프로그스 프로그스 프로그스 프로그스 프로그
교육 수술수수 보고 중소로 발표되고 보고 보고 보고 보고 보고 발표를 즐겁고 보고
용한문문문문문문문문문문문문문문문문문문문문문문 항문문문문문문문문
청구도 보고
마니다. 마니다. 마니다. 마니다. 마니다. 마니다. 마니다. 마니다. 마니다.

×

(3)(b) d=2.5 cm and D=6 cm $\frac{D}{d} = \frac{6}{25} = 2.4 = \lambda^{3}$ $\therefore \lambda = \sqrt{2.4} = 1.34$ $\therefore \alpha = \frac{d_1}{d} = \frac{d_2}{d_1} = \frac{D}{d_2}$ j. 1:34 = d1 2.5 d,=2-5x1-34=3-35 cm d2 = 3-35 x 1-34 = 4-489 cm Vpeak= 66 x J2 = 53.8 kV $V_2 = \frac{53.8}{1+\frac{1}{2}+\frac{1}{2}} = \frac{53.8}{2.305} = 23.34 \, \text{kV}$ $V_1 = V_2(1+\frac{1}{2}) = 1-7463 \times 23.34 = 40.77 \text{ kV}$ Without the intersheaths, the maximum stress would be 2V = 2×53-8 = 49.17 kV per cm dh = 2.5 ln = = the minimum Stress = 49.17 x 2.5 = 20.49 KV per em When the intersheaths are used, the max stress is 9 max = 53.8 = 39.06 kV/cm

¥

(c) $C_A = 3 C_S$ $C_{S} = \frac{1}{3} C_{A} = \frac{12.6}{3} = 4.2 \text{ MF}$ $C_{c} = \frac{C_{B} - C_{s}}{2} = \frac{7.4 - 4.2}{2} = 1.6 \text{ MF}$ = 3 C + C = 3×1-6+42= 9 MF Ich = WC, Vel = 2TT & CN VPL = 2TT X SOX 9 X 106 x 66 X/0 = 107.74 A

ķ

(4) (a) Assume v; and as be the volume and area of
a Section for 200 V System and v2 and az for
that of you V Eysten
Engly Inc.
P.E. V. I. z. Hoo I.
Since Pulls the Santemanner
Power loss W, = 2 It R,
$W_2 = 2 I_2^2 R_2 = 2 (0.5 I_1)^2 R_2 = 0.5 I_1^2 R_2$
The second second of the second secon
2 I, R, = 0-5 I, R ₂
$\frac{R^2}{R^3} = \frac{2}{\sqrt{2}} = \frac{2}{\sqrt{2}}$
$\frac{1}{\alpha^2} = 4 \text{and} \frac{1}{16} = 4$
$\frac{1}{\sqrt{2}} = \frac{1}{4} = 0.25^{-1}$

1/2 Saving in feeder copper = 27-22 x 100
1/2 Saving in feeder copper = 27-22 x loo
$\frac{1}{\sqrt{s}}$ Saving in feeder copper = $\frac{2\sqrt{-24}}{\sqrt{s}} \times 100$ $= \left(1 - \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{s}}\right) \times 100$
% Saving in feeder copper = $\frac{v_1-v_1}{v_1} \times 100$ = $(1-\frac{v_2}{v_1}) \times 100$ = $(1-0.75) \times 100$
$= \left(1 - \frac{\sqrt{2}}{v_1}\right) \times 1 - v_2$
$= \left(1 - \frac{\sqrt{2}}{v_1}\right) \times 1 - v_2$
$= \left(1 - \frac{\sqrt{2}}{v_1}\right) \times 1 - v_2$
$= \left(1 - \frac{\sqrt{2}}{v_1}\right) \times 1 - v_2$
$= (1 - \frac{v_1}{v_1}) \times loo$ $= (1 - o.75) \times loo$ $= 75 \%$
$= (1 - \frac{N_2}{N}) \times loo$ $= (1 - o.35) \times loo$ $= 75^{\circ}/4$
$= (1 - \frac{v_1}{v_1}) \times loo$ $= (1 - o - 25) \times loo$ $= 75 \%$
$= (1 - \frac{\sqrt{2}}{\sqrt{2}}) \times loo$ $= (1 - o - 25) \times loo$ $= 75 \%$
$= (1 - \sqrt{2}) \times 100$ $= (1 - 0.75) \times 100$ $= 75\%$

¥

Ħ





