



"الخصائص التشريحية، السطحية، والضوئية لأفلام أكسيد الإيريديوم المحضرة باللف المغزلي؛ تأثير سرعة الدوران، المعالجة الحرارية و التطعيم المشترك بالكروم و اللانثانيوم"

الباحثين: عادل محمد السيد و محمد شعبان*

الملخص:

إن أكسيد الإيريديوم (IrO_x) من أكاسيد المعادن المبهرة لما لها من خصائص كيميائية و فيزيائية فائقة. إن التقرير الحالي لهو محاولة لضبط أو تنعيم الخواص السطحية و الضوئية ل IrO_x لتوسيع تطبيقاته الصناعية و التكنولوجية. لقد تمت مناقشة تأثير سرعة دوران أو لف الشريحة (RS)، درجة حرارة المعالجة الحرارية (AT)، التطعيم بالكروم و التطعيم المشترك بالكروم (Cr) و اللانثانيوم (La) و ذلك علي تشكل السطح و قابلية البلل، الخواص التركيبية إلي جانب الخواص الضوئية لأفلام IrO_x المحضرة بالطلاق المغزلي. لقد أشار طيف الرامان إلي وجود وضع فونوني مميز عند 552 cm^{-1} نابع رابطة Ir-O_x و الذي تأثر بشكل ذو مغزي بظروف التحضير (RS و AT) بالإضافة إلي التطعيم المشترك بكلا من Cr و La. تم التأكد من التركيب الكيميائي لأفلام IrO_x المحضرة من خلال طيف أشعة إكس كطاقة مشتتة. لقد أظهرت الصور المأخوذة بالميكروسكوب الإلكتروني الماسح ذو الإنبعث المجالي عن التكوّن التركيبي للفيلم غير المطعم، المطعم ب Cr و المطعم ب Cr و La علي شكل قضبان نانومترية. الأفلام التي تمت معالجتها حراريا عند 500°C و تلك المطعمة بال Cr و المكونة من قضبان نانومترية أظهرت طبيعة مسامية. إتضح أن الأفلام محبة للماء و تخضع لنموذج Wenzel. لقد تحسّنت قابلية البلل بتقليل RS و بزيادة AT. أدت زيادة RS لزيادة النفاذية الضوئية %T نتيجة لتقليل سمك الفيلم. عند طول موجي 10^3 نانومتر أظهرت الأفلام نفاذية 53.2% و الأفلام التي تمت معالجتها حراريا عند 500°C أظهرت نفاذية 44.3%. تزايدت فجوة الطاقة E_g^{op} مع زيادة RS و تناقصت مع زيادة AT. إن التطعيم بالكروم أحدث إزاحة حمراء ل E_g^{op} من 2.95 الي 2.85 إلكترون فولت، بينما التطعيم باللانثانيوم أحدث لها إزاحة زرقاء حتي وصلت إلي 3.14 إلكترون فولت. لقد تم فحص أثر التطعيم ب Cr و La علي الثوابت الضوئية لأفلام IrO_x و تمت مقارنتها مع تلك التي لأكاسيد العناصر الإنتقالية الأخرى نظرا لعدم توفر بيانات أثناء المسح المرجعي علي أفلام IrO_x .

عادل محمد السيد	تصميم فكرة البحث، تحضير العينات، الجزء العملي و التوصيفات، كتابة النسخة الأولى من البحث، مراجعة و المشاركة في عمل التعديلات النهائية.
محمد شعبان سعيد	المشاركة في فكرة البحث، الجزء العملي و القياسات، كتابة و مراجعة النسخة الأولى من البحث و مراجعة و تعديل النسخة النهائية.