تقييم طريقتين لتحضير فجوة نهاية الجذر على التصاق و مقاومة طرد نوعين من حشوات نهاية الجذر

بحث منفرد

مقدمة

تجاويف نهاية الجذر كانت تحضر قديما عن طريق البير التقلديه مؤخرا ظهرت القواطع بالموجات فوق صوتيه لتصبح هي الطريقه المثلى

هناك العديد من المواد المستخدمه كحشوات نهاية الجذر ولكل منها مميزاته وعيوبه مؤخرا ادخلت مجموعه حديثه من المواد لتلافي عيوب المواد السابقه تتميز هذه المواد بالخواص الفزيائيه التميزه اضافه الى توافق مع النسجه الحيه

الهدف من الدراسه الحاليه هو تقيم تاثير استخدام كل من القواطع التى تعمل بالموجات فوق صوتيه والبير التقلديه على قوة الربط والاتصاق للعاج السني لكل من البيودنتين و المنرال تريوكسيد اجرجيت

لاتمام هذه الدراسه تم استخدام ٣٢سنه ادمي تم تقطيع الجزء لاوسط من الجدر افقيا للحصول على اسطوانات من العاج السني بسمك ٢ ملليتر ثم تقسيم العينات عشوائيا الى مجموعتين تتكون كل منها الى ١٦عينه ثم تحضير تجاويف المجموعه الاولى باستخدام البير التقلديه والمجموعه الثانيه باستخدام القواطع ذات الموجات فوق صوتيه

ثم تقسيم كل مجموعه بعد ذلك الى مجموعتين فرعيتين ثم حشو المجموعه الفرعيه الاولى من كل فصيل بابيودنتين بعد خلطه طبقا لتعليمات المصنع وتم حشو المجموعه الفرعيه الثانيه من كل فصيل بالمنيرال تريوكسيد اجريجيت تم اختبار سطح العينات تحت الميكروسكوب الرقمى لقياس الفجوات ما بن الحشوات و العاج السنى. تم قياس قوة الطد بين الحشوات و العاج السنى باستخدام آلة الإختبار العالمية.

اثبتت النتائج وجود فروق احصائية ذات دلالة ما بين تحضير الفجوات بالبير التقليدية و القواطع ذات الموجات الصوتية فى لم توجد فروق احصائية ما بين البيودنتين و المينرال تريوكسيد اجريجيت فى اى من المجلات المقاسة .